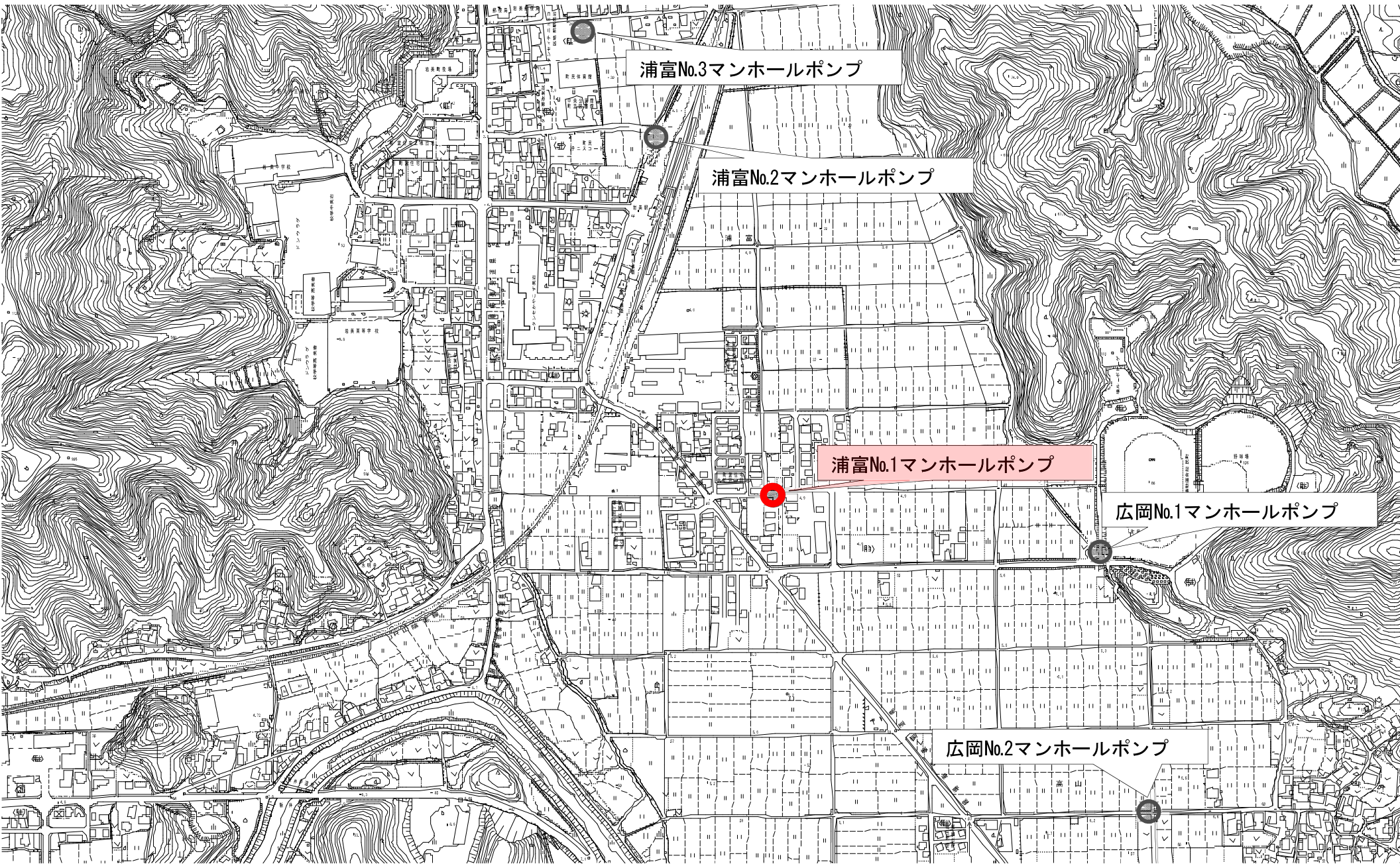




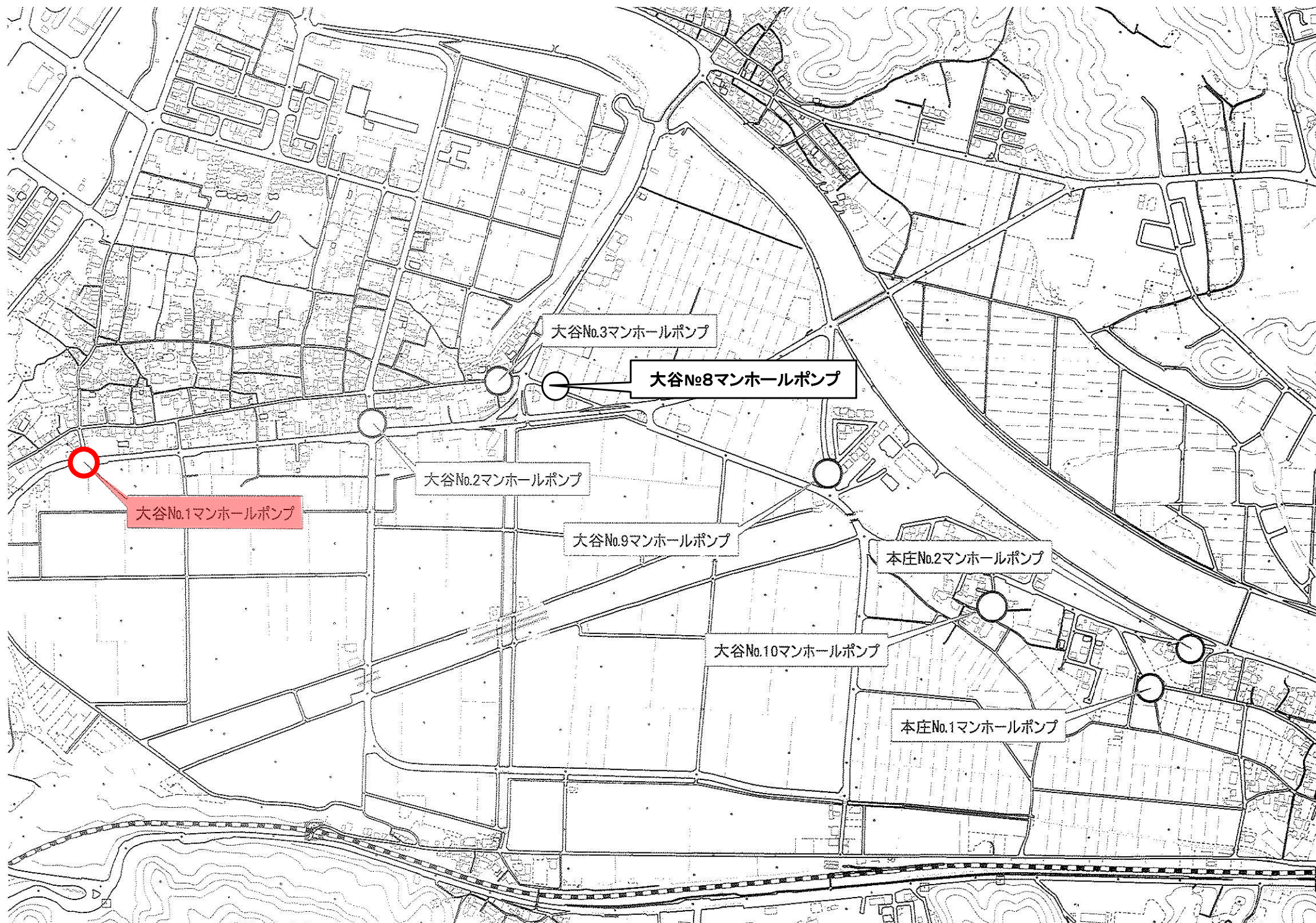
浦富No.3マンホールポンプ

浦富No.2マンホールポンプ

浦富No.1マンホールポンプ

広岡No.1マンホールポンプ

広岡No.2マンホールポンプ



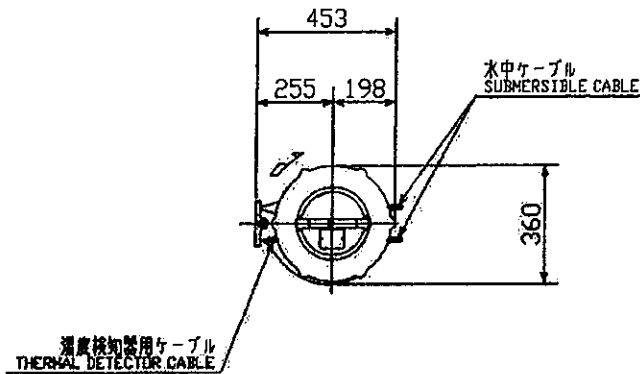
エバラDMLF型マンホール用水中ポンプ（フライホイール付） EBARA SUBMERSIBLE MANHOLE PUMPS (WITH FLYWHEEL)

外形寸法図 DIMENSIONS

機名 MODEL 100DMLF67.5C

周波数 FREQUENCY 60 Hz

出力 OUTPUT 7.5 kW



電動機仕様 MOTOR SPEC.

三相誘導電動機
THREE PHASE INDUCTION MOTOR

形式 TYPE 乾式水中形
DRY TYPE

極数 POLE 4

電動機焼損防止装置内蔵
PROTECTOR INSTALLED INSIDE

潤滑油 LUBRICATING OIL タービン油 32
TURBINE OIL

容量 (ml) CAPACITY 1600

注) 1. 運転可能最低水位での連続運転時間は、10分以内です。

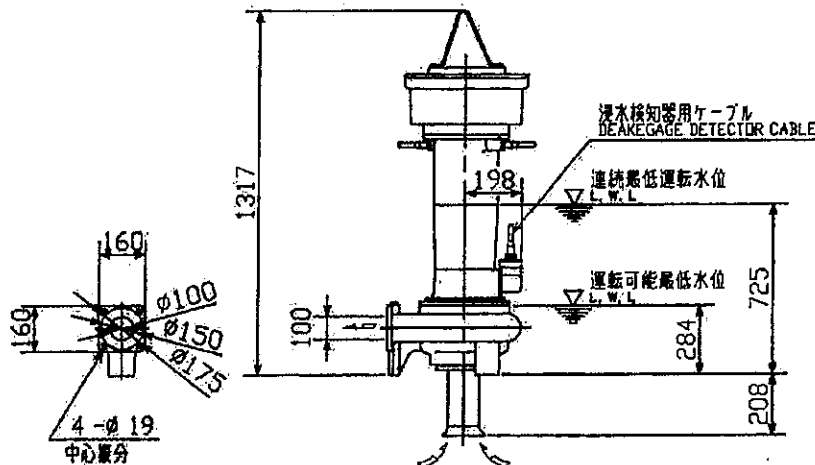
IT IS LIMITED TO OPERATE AT LOW WATER LEVEL WITHIN 10 MINUTES.

2. 水位が電動機水没位置から運転可能最低水位まで変動する場合の連続運転時間は、30分以内です。

IT IS LIMITED TO OPERATE BELOW WATER LEVEL AT MOTOR TOP WITHIN 30 MINUTES.

3. 本ポンプは、着脱装置併用でご使用ください。

PLEASE USE THIS PUMP BY USING TOGETHER THE QUICK DISCHARGE CONNECTOR.



モメント MR 1.387 kg-m²
MOMENT

質量 MASS 277 kg

標準附属品 STANDARD ACCESSORIES			特別附属品 SPECIAL ACCESSORIES		電動機 MOTOR		特殊仕様 SPECIAL SPEC.
1	吸込ノズル SUCTION NOZLE	8	1	吊下げ鎖 (SUS) φ9 長さ5m以上	周波数 Hz	60Hz	ケーブル全長30M
2	水中ケーブル 20m×2本 SUBMERSIBLE CABLE	9			電圧 V	200 V	
3	漏れ検知器用ケーブル 7m×20m LEAKAGE DETECTOR CABLE	10			出力 kW	7.5kW	
4	熱式検知器用ケーブル 7m×20m THERMAL DETECTOR CABLE	11			形式 TYPE	乾式水中形	
5	銘板 NAME PLATE	12			メーカー MAKER	荏原	
6		13					
7		14					

御注文主 CUSTOMER
御使用先 FINAL USER 浦富No. 1-1マンホールポンプ外取替工事

機器番号 ITEM NO.
機器名称 ITEM NAME 浦富No. 1-1

庄原製番 SER. NO.	機名 MODEL	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	同期速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 QTY
P23749362	100DMLF67.5C	1.74 m ³ /min	14.1 m	min ⁻¹	7.5 kW	1



EBARA CORPORATION

図番 DWG. NO. D100DMLF67.5C 000
MDMLF-D003 000
220803

計画性能曲線

CHARACTERISTIC CURVE

機名 MODEL 100DMLF67.5C

周波数 FREQUENCY 60 Hz

出力 OUTPUT 7.5 kW

運転方式 単独運転
RUNNING TYPE

電圧 VOLT 200 V

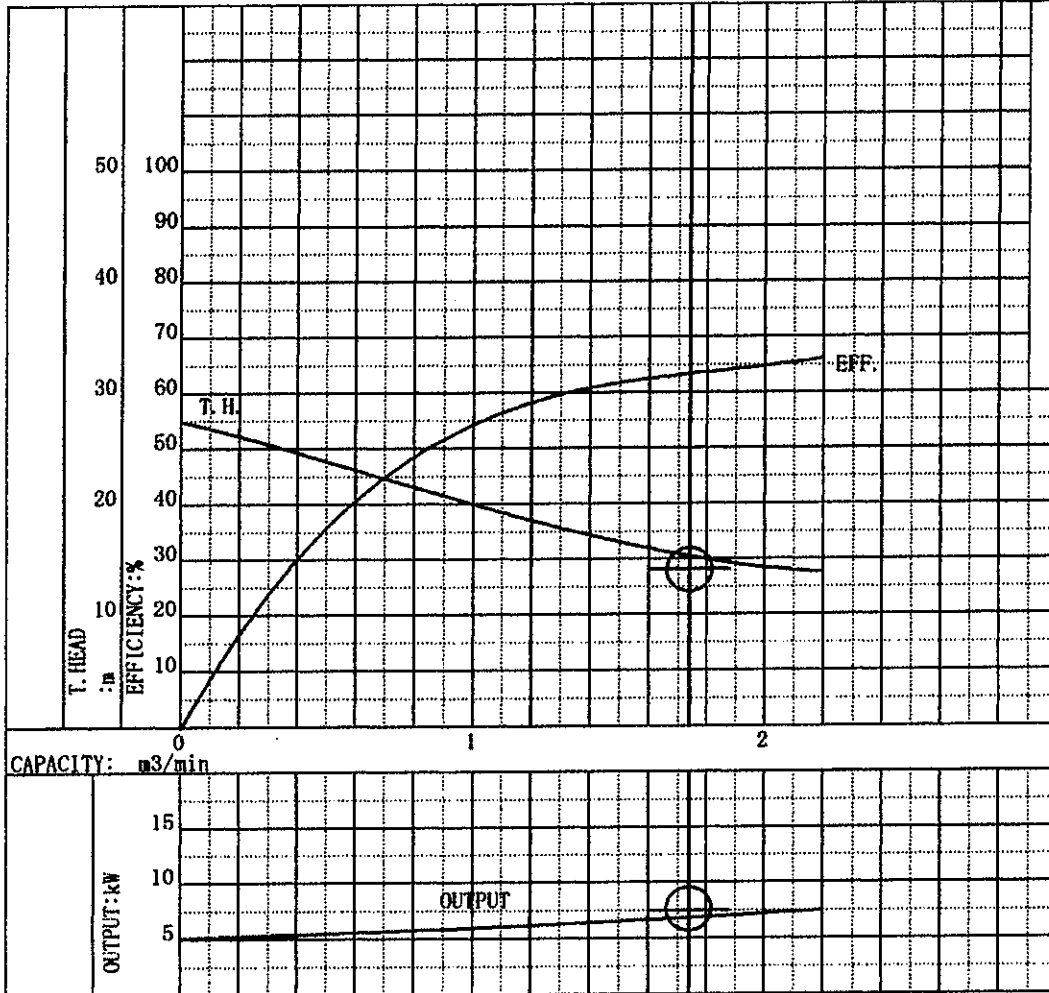
同期速度 SPEED 1800 min⁻¹

(取扱液 = 清水)

: 密度 = 1

kg/L : 温度 = 20 °C

: 粘度 = 1 mm²/s)



定格電流: 29.6A、始動電流: 210A。

御注文主 CUSTOMER			機器番号 ITEM NO.			
御使用先 FINAL USER			機器名称 ITEM NAME			
浦富No. 1-1マンホールポンプ外取替工事			浦富No. 1-1			
経原製番 SER. NO.	機 名 MODEL	吐出量 CAPACITY	全揚程 TOTAL HEAD	回転速度 SPEED	出 力 OUTPUT	数 量 QTY
P23749362	100DMLF67.5C	m3/min 1.74	m 14.1	min-1 1750	kW 7.5	1



EBARA

EBARA CORPORATION

DOC NO. 629-RM3T232

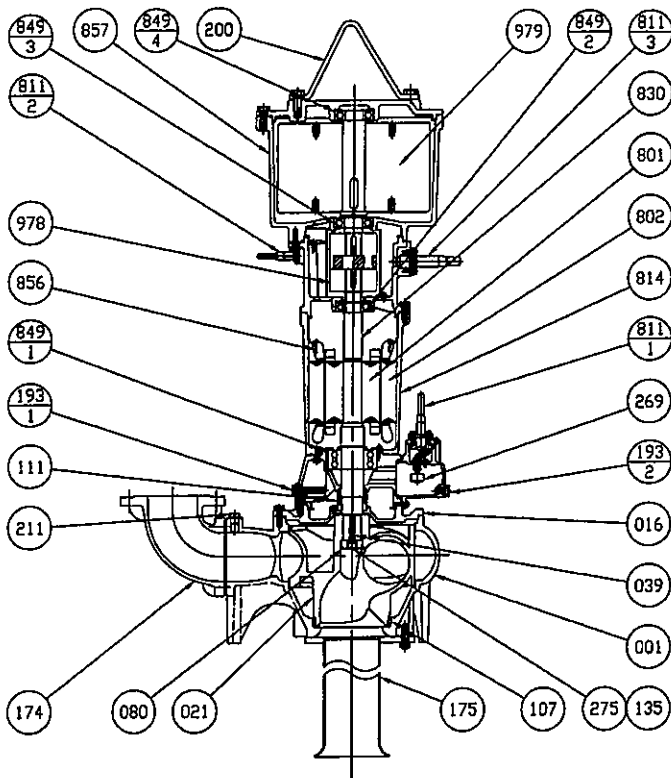
エバラDMLF型マンホール用水中ポンプ（フライホイール付）
EBARA SUBMERSIBLE MANHOLE PUMPS (WITH FLYWHEEL)

断面図
SECTIONAL VIEW

機 名 100DMLF67.5C
MODEL

周波数 60 Hz
FREQUENCY

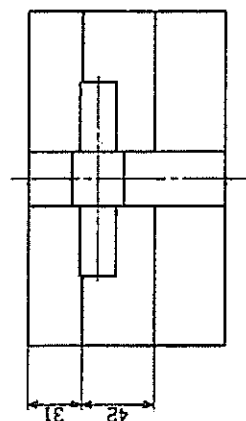
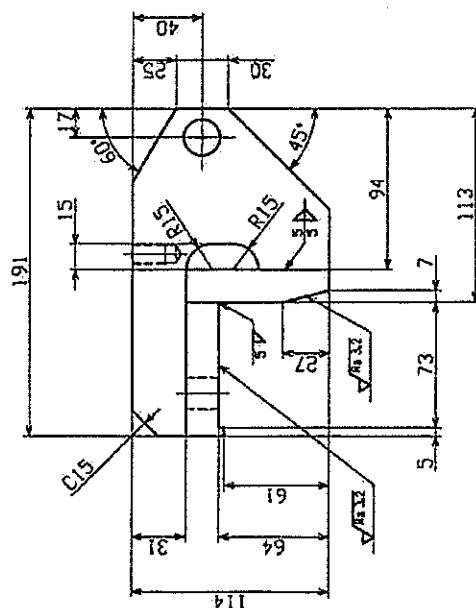
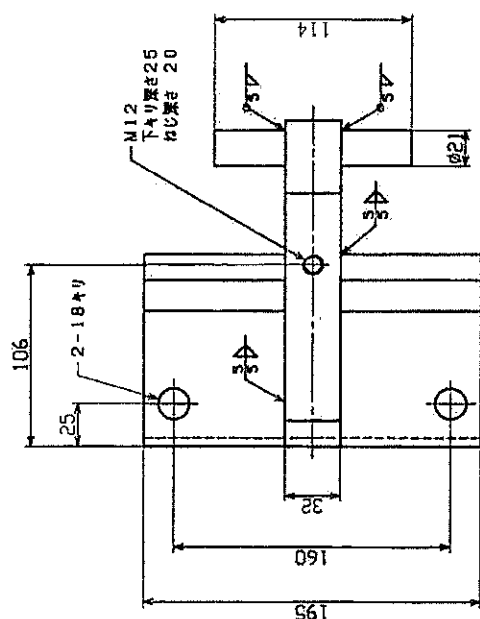
出力
OUTPUT 7.5 kW



注) 主軸材料はポンプ側を示します。
NOTE SHAFT MATERIAL INDICATES OF PUMP SIDE.

品名	部品名	材料	個数
品名	部品名	材料	個数
羽根ボルト	IMPELLER BOLT	SUS304 304 STAINLESS	1
浸水検知器	LEAKAGE DETECTOR		1
空気抜き弁	AIR VENT VALVE	C3604 BRASS	1
吊り具	LIFTING HANGER	SUS304 304 STAINLESS	1
点検栓	MAINTENANCE PLUG	SUS304 304 STAINLESS	1
注油プラグ	OIL PLUG	SUS304 304 STAINLESS	1
吸込ノズル	SUCTION NOZZLE	SUS304 304 STAINLESS	1
吐出し管	DISCHARGE BEND	FC200 CAST IRON	1
座金	SPRING WASHER	SUS304 304 STAINLESS	1
メカニカルシール	MECHANICAL SEAL		1 SET
ライナーリング	WEARING RING	CAC406 BRONZE	1
軸頂ブッシュ	BUSHING	SUS304 304 STAINLESS	1
キー	KEY	SUS420 420 STAINLESS	1
羽根車	IMPELLER	SCS13 STAINLESS CASTING	1
メカニカルシールカバー	MECHANICAL SEAL COVER	FC200 CAST IRON	1
ケーシング	CASING	FC200 CAST IRON	1
フライホイール	FLYWHEEL	SF490A	1
カップリング	COUPLING		1
フライホイールケース	FLYWHEEL CASE		1
サーマルプロテクタ	THERMAL PROTECTOR		2
フライホイール上部玉軸受	BALL BEARING		1
フライホイール下部玉軸受	BALL BEARING		1
上部玉軸受	BALL BEARING		1
下部玉軸受	BALL BEARING		1
主軸	SHAFT	SUS403 403 STAINLESS	1
電動機フレーム	MOTOR FRAME	FC200 CAST IRON	1
水中ケーブル	SUBMERSIBLE CABLE		2
プロテクタケーブル	PROTECTOR CABLE		1
検知器ケーブル	DETECTOR CABLE		1
ステータ	STATOR		1
ロータ	ROTOR		1

御注文主 CUSTOMER			機器番号 ITEM NO.			
御使用先 浦富No. 1-1マンホールポンプ外取替工事 殿			機器名称 浦富No. 1-1			
FINAL USER			ITEM NAME			
荏原製番 SER. NO.	機 名 MODEL	吐出し量CAPACITY	全圧力 PRESSURE	同期速度SPEED	出力 OUTPUT	数量 Q. TY
P23749362	100DMLF67.5C	1.74 m ³ /min	14.1 m	min ⁻¹	7.5 kW	1

[illegible]

御注文主
CUSTOMER

岩美町役場

数量
QUANTITY

2

台
SET新明和水中スクリュウポンプ
(ベルマウス付)

1. ポンプ

形 式	CW100-P80G
吐 出 量	0.42 m ³ /min
羽根車番号	CW -
ポンプ重量	139 kg

吐 出 口 径	80 mm
揚 程	24.2 m
接 続 形 番	P80G
接続形番セット重量	38.5 kg
コネクション重量	25.0 kg

2. 電動機

種 類	乾式三相カゴ形誘導電動機
定 格 出 力	7.5 kW
定 格 電 圧	200 V
定 格 電 流	33.0/32.5 A
絶 縁 階 級	E 種
保 護 装 置	オートカット

極 数	4 P
周 波 数	50/60 Hz
始 動 電 流	193.0/171.0 A
始 動 方 式	直 入

3. 標準付属品

(1) ケーブル VCT 5.5 mm² × 20m × 4 心 外径 φ16.5 (動力用)..... 1 本

(2) 空気抜きバルブ

(3) 自動接続セット

・コネクション 1 組

・スライド 1 組

・シャックル 1 組

(4) ベルマウス 1 組

・ガイドホルダ 1 組

・チェーン (6m) 1 本

4. 付属書類

性能曲線図(50Hz) Y82900

外形寸法図 P61198

材 質 表 P09443

性能曲線図(60Hz) Y82901

構造断面図 P09444

接続部(構造断面・材質表) ... P08544

5. 性能判定基準

ポンプ性能の判定基準は J I S B 8 3 0 1 によるものとします。

吐出量、全揚程については、判定基準 1 によるものとします。

製 図 DWG.	宮崎	名 称 TITLE	CW100-P80G(7.5 kW)	図 番 DWG NO.	S96402
検 図 JUDG.	安喜				
承認 APPD.			仕 様 書		

御注文主

殿

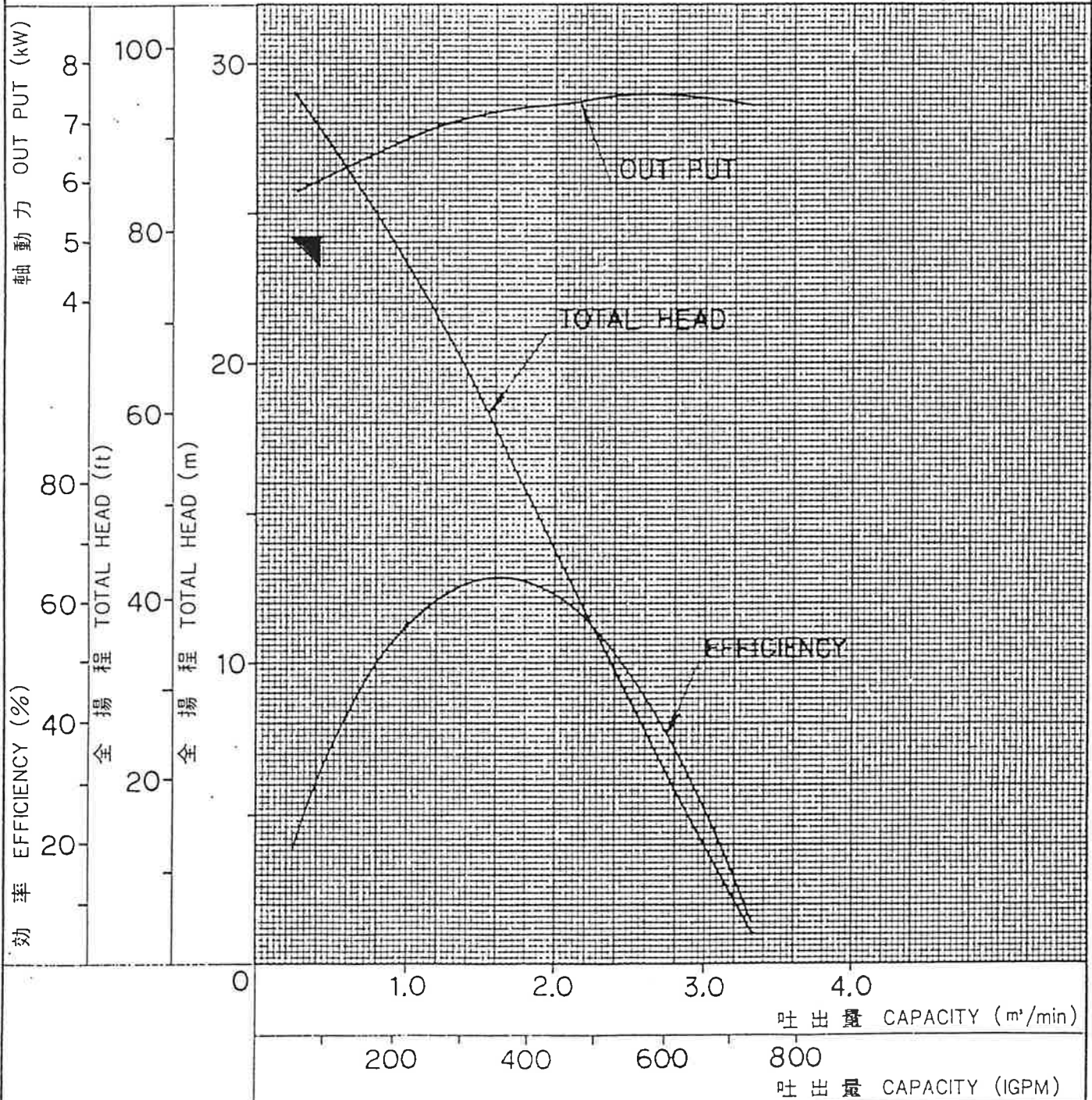
数量

台

CW100

形性能曲線図
PERFORMANCE CURVE (60 Hz)

出力 OUT PUT	極数 POLES	羽根車番号 IMPELLER No.	同期回転数 REVOLUTION
7.5 kW	4 P	CW75-2	1800 r.p.m.



製図
DWG. 山内

検図
JUDG. カワナ

承認
APPD. 山本

名称
TITLE

性能曲線図
PERFORMANCE CURVE

図番
DWG NO.

Y 82901

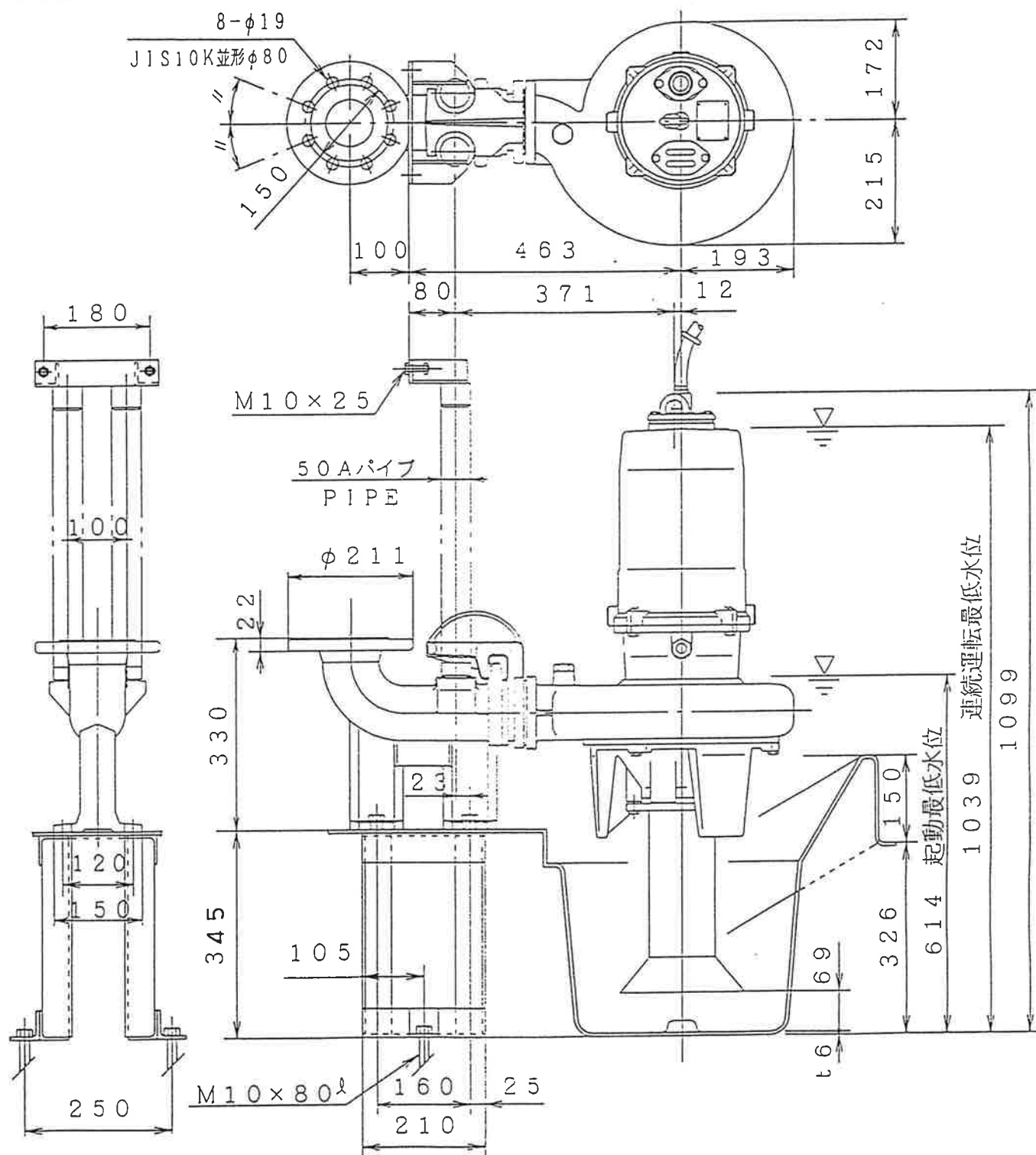
S Y

御注文主
CUSTOMER

数量
QUANTITY

台
SET

CW100 (7.5 kW) - P80G形 外形寸法図
予旋回槽 SPR1500



注) ポンプを起動最低水位で運転する場合は、30分間以内に制限して下さい。
連続運転の場合は、指定の連続運転最低水位を確保して下さい。

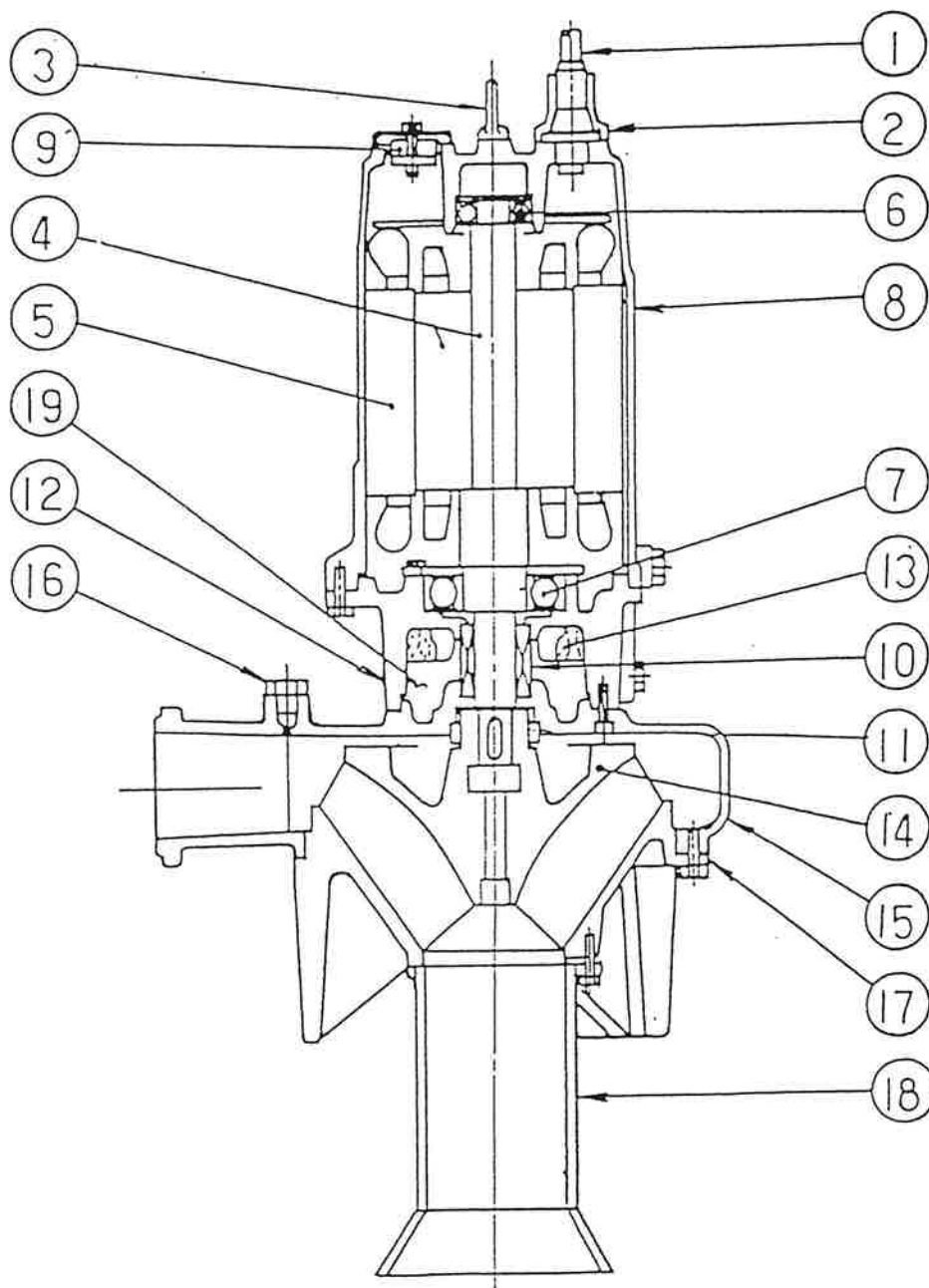
製図 DWG.	宮崎	・	名称 TITLE	図番 DWG No.
検図 JUDG.	田村	・	CW100 (7.5 kW) - P80G	P61198
承認 APPD.		・	外形寸法図	

御注文主

殿

数量

台

CW100
(5.5/7.5kW)形構造断面図
(PUMP SECTION)製図
DWG.
検図
JUDG.
承認
APPD.宮崎
英喜名称
TITLE

CW100 (5.5/7.5kW)

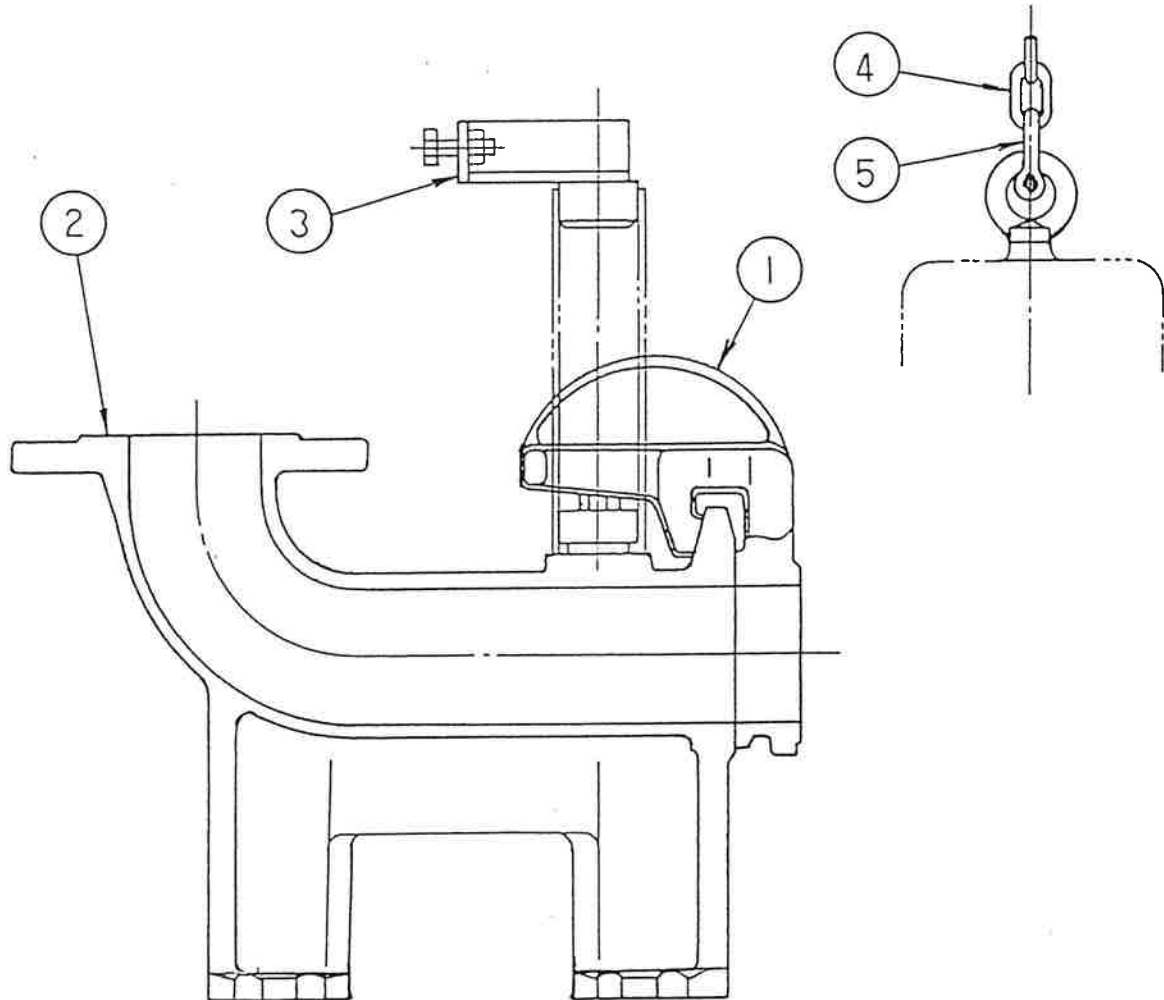
構造断面図
PUMP SECTION図番
DWG NO.

P09444

御注文主		殿	数量	台
CW100 (5.5/7.5 kW) 材質表 (MATERIALS LIST)				
符号 No	部 品 名 称 Denomination	材 質 Material		
1	ケーブル Cable	VCT Polyvinylchloride sheathed cabtyre cable		
2	サシコミグチ Cable entries	FC200 Gray iron casting		
3	アイボルト Eyebolts	SUS304 Stainless steel		
4	ロータユニット Rotor unit	軸=SUS420J2 Shaft=Stainless steel		
5	ステータ Stator	—		
6	玉軸受 Ball bearing	JIS 6305ZZ C3		
7	玉軸受 Ball bearing	JIS 6310ZZ C3		
8	モートルフレーム Motor frame	FC200 Gray iron casting		
9	オートカッタ Thermal protector	—		
10	メカニカルシール Mechanical seal	上部 Upper Sic/Sic 下部 Lower Sic/Sic		
11	ガイドリング Guide ring	SUS420J2 Stainless steel		
12	オイルケーシング Oil housing	FC200 Gray iron casting		
13	エコライザ Equalizer	発泡ニトリルゴム N.B.R		
14	ハネグルマ Impeller	FC250 Gray iron casting		
15	ポンプケーシング Pump housing	FC250 Gray iron casting		
16	空気抜きバルブ Air valve	ポリエチレン Polyethylene		
17	ソコフタ Suction cover	FC200 Gray iron casting		
18	ベルマウス Bell mouth	SUS304 Stainless steel		
19	オイル Oil	タービンオイル #32 Turbin oil #32		

製 図 DWG.	宮崎	名 称 TITLE	CW100(5.5/7.5 kW)	図 番 DWG NO.
検 図 JUDG.	安 喜		材質表	
承認 APPD.			(MATERIALS LIST)	P09443

接 続 型 番 P 8 0 G 構 造 断 面 図
(CONNECTION TYPE) P100G (SECTION)



符号 No	部 品 名 称 Denomination	材 質 Material
1	スライド Sliding bracket	FC200 Gray iron casting
2	コネクション Connection	FC200 Gray iron casting
3	ガイドホルダ Guide holder	SUS304 Stainless steel
4	クサリ Chain	SUS304 Stainless steel
5	シャックル Shackles	SUS304 Stainless steel

(入庫)	製 図 DWG.	安 喜	名 称 TITLE P 8 0 G ・ P 1 0 0 G 構 造 断 面 図 S E C T I O N	図 番 DWG NO.
	検 図 JUDG.			P 0 8 5 4 4
	承 認 APPD.	カコウ		